



1190 FORTIMAX FINISH 90

Een sneldrogende niet vergelende hoogglanzende deklaag van een hoge kwaliteit op gemodificeerde alkydhars basis.

TOEPASSING

Als duurzame deklaag bij alkydgebaseerde coatingsystemen. Goede eigenschappen voor kleur- en glansbehoud zorgen voor een uitstekende eigenschappen bij industriële toepassing voor machines, landbouwmachines, containers en vrachtwagens. Toepasbaar in combinatie met 1105 FortiPrime HB voor het creëren van betrouwbare coatingsystemen.

VERWERKING

Verdunning:	De verf kan met airless, airmix spray apparatuur, kwast en rol onverdund worden verwerkt. Onder bepaalde omstandigheden kan een kleine hoeveelheid verdunner N22 worden toegevoegd om de juiste viscositeit te verkrijgen.
Applicatie condities:	De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen. Gedurende de applicatie en droging moet goed geventileerd worden om oplosmiddeldampen te verwijderen. Dit is nodig om een goede droging te realiseren en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.
Applicatie methode:	Kwast, roller, luchtspray, airless en airmix spray. Voor gebruik de verf mechanisch oproeren om een homogeen product te verkrijgen.

PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

Esthetische producteigenschappen:

Glans:	Hoogglans
Kleur:	Standaardkleuren (bijv. RAL, NCS), loodvrij

Producteigenschappen:

Vaste stof gehalte:	Ca. 50 volume %
Vos gehalte:	≤ 435 gr/ltr.
Dichtheid:	Bij 20°C ± 1,25 kg/ltr
Droge laagdikte:	Standaard: 40-60 µm (afhankelijk van applicatiemethode)
Theoretisch rendement:	Bij een droge laagdikte van 40 µm 12,5 m ² /ltr.
Praktisch rendement:	Het praktisch rendement is afhankelijk van verschillende factoren. Met name de aard van de constructie, de oppervlakte ruwheid, verftype, en spuitapparatuur zijn van invloed op het spuitverlies. Als richtlijn voor airless spuiten kan uitgegaan worden van het onderstaande: Voor grote oppervlakken : 70% van het theoretisch rendement. Voor kleine oppervlakken : 50% van het theoretisch rendement.
Hittebestendigheid:	Maximum 120°C (droge belasting). Wit en lichte kleuren kunnen een blijvende lichte vergeling geven.
Dekking:	Om de beste dekkracht van de toplaag te bereiken is voor sommige kleuren een speciale kleurschakering van de primer nodig. Vraag hiervoor onze technische afdeling om advies.

Droogtijden: bij 23°C/50% R.H. (methode: BYK droogrecorder)

Stofvrij na 30 minuten. Kleefvrij na 3 uur. Overschilderbaar na 30 minuten met Fortiplex producten, anders na 12 uur. Bij een hogere droge laagdikte moet een langere droogtijd in aanmerking worden genomen.

Alvorens een object buiten geplaatst kan worden is het noodzakelijk dat de verflaag van 1190 FortiMax Finish 90 voldoende is uitgehard. Als de uithardingsperiode te kort is kan een witte verkleuring optreden als de verflaag daarbij in contact komt met water.

Wanneer opslagfaciliteiten binnen beperkt zijn en voorwerpen moeten buiten worden geplaatst, wordt geadviseerd om de objecten af te dekken om ze te beschermen tegen contact met water.



FortiMax

1190 FORTIMAX FINISH 90

VERWERKINGSGEGEVENS

	Airless spuiten	Airmix
Verdunner	N22	N22
Aantal	0-10 vol.%	0-10 vol.%
Spuitopening	0,011-0,015 inch	0,011-0,015 inch
Materiaaldruk	140-160 bar	70-100 bar
Droge laagdikte	40-60 µm	40-60 µm

	kwast-roller	Airspray
Verdunner	N22	N22
Aantal	0-5 vol.%	10-20 vol.%
Spuitopening		1,5-2,0 mm
Materiaaldruk		3-4 bar
Droge laagdikte	40 µm	40-60 µm

Reinigen gereedschap: Onmiddellijk na applicatie met verdunner N22.

PRODUCT INFORMATIE

Verpakking:	5 en 20 liter blikken. Verdunner in 5 en 25 liter blikken.
Houdbaarheid:	In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 40°C.

MILIEU EN GEZONDHEID

Etiketterings-Volgens de Gevaarlijke Stoffen Richtlijn 67/548/voorschrift: EEG. Zie veiligheidsinformatieblad (vb).
Schadelijk en irriterend bij inademing, bij aanraking met de huid en ogen en bij opname door de mond. Spuitnevel niet inademen.
Bij aanraking met de ogen onmiddellijk met overvloedig water afspoeien en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263

VOORBEHANDELING

Voorbehandeling, staal onbehandeld:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel en een hogedrukspuit. Gritstralen tot aan zuiverheidsgraad Sa 2 ½ volgens ISO 8501-1. Na het stralen alle stof van het gehele oppervlak verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 6 uur aan. Als de uiteindelijke deklaag van de coating wordt aangebracht op de bouwplaats zijn extra maatregelen nodig.

GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

24092015/H

